

各 位

2016年2月2日

新東工業株式会社

電子回路基板用 新方式プレス装置開発と販売開始のお知らせ

新東工業株式会社（本社：名古屋市 社長：永井淳）は、鋳造、表面処理などで培った技術を応用し、積層された電子回路基板などのフィルムを高速で貼り合わせる「真空ロールプレス CYPRV」（以下「CYPRV」という）を開発、販売を開始しました。

近年、ウェアラブル端末やスマートフォンなど小型電子機器の普及に伴い、電子回路基板の多層化が進んでいます。そうした基板を作る際、基板を構成する積層フィルムを真空下で圧着させるプレス工程には、「速く・正確に貼り合わせる」需要が高まっています。

こうした需要に応えるため、新東工業は今回、新方式の「真空ロールプレス工法」を採用したプレス装置「CYPRV」を開発しました。

このプレス装置は、裁断済みの積層フィルムを1セットずつ専用治具にセットする、業界初の方式を採用。専用治具がフィルムとフィルムの間だけを真空状態にしたうえで、ロールにより圧着します。その結果、真空化処理が短時間で済み、タクトタイムが向上しました。

また、従来の真空プレス装置は、加圧やそれ以降の工程で、数十セットのフィルムを一度に処理していました。CYPRVは各工程を1セットずつ施すため、積層フィルム1セットごとの加工条件が安定化し、高精度な処理が可能です。

更にワークの加熱や冷却には別々の装置を用い、余分なエネルギーを使用しないので、消費電力が従来比約1/3に削減されました。

当社では、加工ワークに応じてCYPRVをサイズ展開しています。今後、電子回路基板以外にも、燃料電池、半導体チップを収納するセラミックパッケージ、各種多層フィルムなどの市場へ投入していきます。

以 上

リリースに関するお問い合わせ先

新東工業株式会社

コーポレート部(広報担当)

名古屋市中村区名駅3丁目28番12号

webmaster@sinto.co.jp

Tel 052 582 9211 Fax 052 586 2279

真空ロールプレス CYPRVシリーズ

「ビルドアップ基板」・「部品内蔵基板」・「フレキシブルプリント基板(FPC)」
「燃料電池」・「セラミックグリーンシート」・「機能性多層フィルム」などの貼り合せ・
成形に



メリット

品質向上

・一個流しによる加熱加圧処理の精度向上

省エネ

・工程分割によるランニングコスト低減

生産性
向上

・製品製造タクトタイム短縮

仕様

仕様	型式	CYPRV-150	CYPRV-300	CYPRV-500
処理ワーク幅		50~150mm	150~300mm	300~500mm
ロール幅		210mm	370mm	580mm
ロール径		φ160	φ220	φ280
ロール本数		上下各1本		
加圧機構		サーボモータ+ボールネジ 左右2軸		
加圧力		最大15kN	最大30kN	最大50kN
加圧制御方式		寸法/荷重制御		
ロール温度制御		RT+30~250℃		
付属品		<ul style="list-style-type: none"> ・真空治具 1式 ・真空機器 1式 ・治具搬送 1式 ・安全機器 1式 		

オプション

名称	仕様
基材投入部 (自動積込装置)	2軸移載機、吸着ヘッド
予備加熱部 (エアプレス)	エアシリンダ加圧 上下250℃加熱板 PID温調ユニット 過昇温検出機能
予備加熱部 (熱風炉)	300℃熱風発生器による加熱機構を持つコンベア 搬送中も減圧維持機構付
冷却部 (エアプレス)	エアシリンダ加圧 上下水冷板 冷却水入/切バルブ
冷却部 冷風炉	電動ファンによる強制冷却機構を持つコンベア 搬送中も減圧維持機構付
基材取出部 自動払い出し装置	2軸移載機 吸着ヘッド
治具リターン部 治具搬送装置	処理の完了した治具を基材投入部へ戻す設備 標準はコンベア搬送
減圧治具 シートタイプ	治具上下部材を耐熱シートで構成

新東は安全と環境に配慮した製品をお届けします。

ご使用にあたっては取扱説明書をよくお読みのうえ、正しくご使用ください。