

Laempe & Mössner GmbH への資本参加のお知らせ

新東工業株式会社(本社:名古屋市、永井 淳 社長)は、中子造型機のグローバルトップメーカーで、ドイツ国に所在する Laempe & Mössner GmbH (以下「レンペ社」という)に資本参加することを決定し、2015年5月5日付けでメスナー・フェアメーゲン・ベタイルグング社との間で持分譲渡契約を締結いたしました。出資する持ち分は40%で、2015年5月13日に払い込みを完了し、レンペ社は当社の持ち分法適用会社となり、新社名 Laempe Mössner Sinto GmbH (以下「レンペシントー社」)として事業運営を開始しています。

レンペ社は、コールドボックス造型機を中心とした中子造型機のトップメーカーで、鑄造工程に使われる中子生産のエンジニアリングに優れた技術やノウハウ、ブランド力を保有しています。主に自動車関連業界を中心に幅広い需要家を抱え、EU域内をはじめ北米、ロシアなどへも数多くの納入実績を持ち、近年は中国での販売を強化しています。

当社の中子造型機に係る鑄造設備の主要なユーザーは、日系の大手自動車メーカーで、この分野でのグローバル展開は、当社の喫緊の課題でした。グローバル市場で高いブランド力と納入実績をもつレンペ社に資本参加したことにより、中子造型機の品揃えを拡充することができ、中国を除くアジア地区では当社の販売ネットワークを活用し、大手自動車メーカーにとどまらず、より多くのお客様を対象に販売を拡大させることが可能となります。

一方、当社が強みをもつシェル中子造型機は、レンペ社の営業ネットワークで販売できる体制が整い、これら両社の取り組みを通じて世界中のお客様に「鑄物のネットシェープ化へのチャレンジ」や「造型から中子、注湯までのシステム構築」等の提案力を高めることを狙っています。

また、製造面におきましては、当社が既に保有する中国、ブラジル、インド等の製造工場においてレンペ商品の一部を順次製造することにより、従来ドイツより輸出されていた設備の物流コスト・製造コストを大きく圧縮することができ、競争力の強化を図ることが可能となります。

特に中国地区のお客様に、より高品質で高性能な設備をこれまでより安価にご提供できるようになるため、同地区での販売数量の増加が期待できます。まずは、中国での製造モデルの確立を行い、それをブラジル、インドにある当社グループ会社に順次導入していく計画です。

さらに、ドイツにおいては当社連結子会社である ハインリッヒ・ワグナー シントー マシンエンファブリック Heinrich Wagner Sinto Maschinenfabrik GmbH と共同仕入れを実施することにより、仕入れ価格の大幅な削減を行い、粗利率を改善することに着手していきます。

これら戦略を着実に実施するため、当社からの社員の派遣及び積極的な人材交流・技術情報交換を行うことを、両社にて合意しており、互いを戦略的な事業パートナーとして位置づけ、事業活動のあらゆる面での連携を深めて参ります。

以上

◆お問い合わせ先

新東工業株式会社

コーポレート部(広報担当)

名古屋市中区錦一丁目11番11号

webmaster@sinto.co.jp

Tel 052 582 9211 Fax 052 586 2279

【レンペシントー社の概要】

(1) 商号	Laempe Mössner Sinto GmbH
(2) 本社所在地	Hintern Hecken 3, 39179 Barleben, OT Meitzendorf, Germany
(3) 代表者	Mr. Andreas Mössner
(4) 設立年	1980年
(5) 資本金	8,100千ユーロ(約10億円)
(6) 売上高	日本円で約88億円(2014.12期)
(7) 従業員数	295名(2014年12月現在)
(8) 主な事業内容	中子造型機、中子砂ミキサー等の製造・販売
(9) 大株主及び持株比率	Mössner Vermögen- und Beteiligungsgesellschaft mbH 60.0% 新東工業株式会社 40.0%

◆お問い合わせ先

新東工業株式会社

コーポレート部(広報担当)

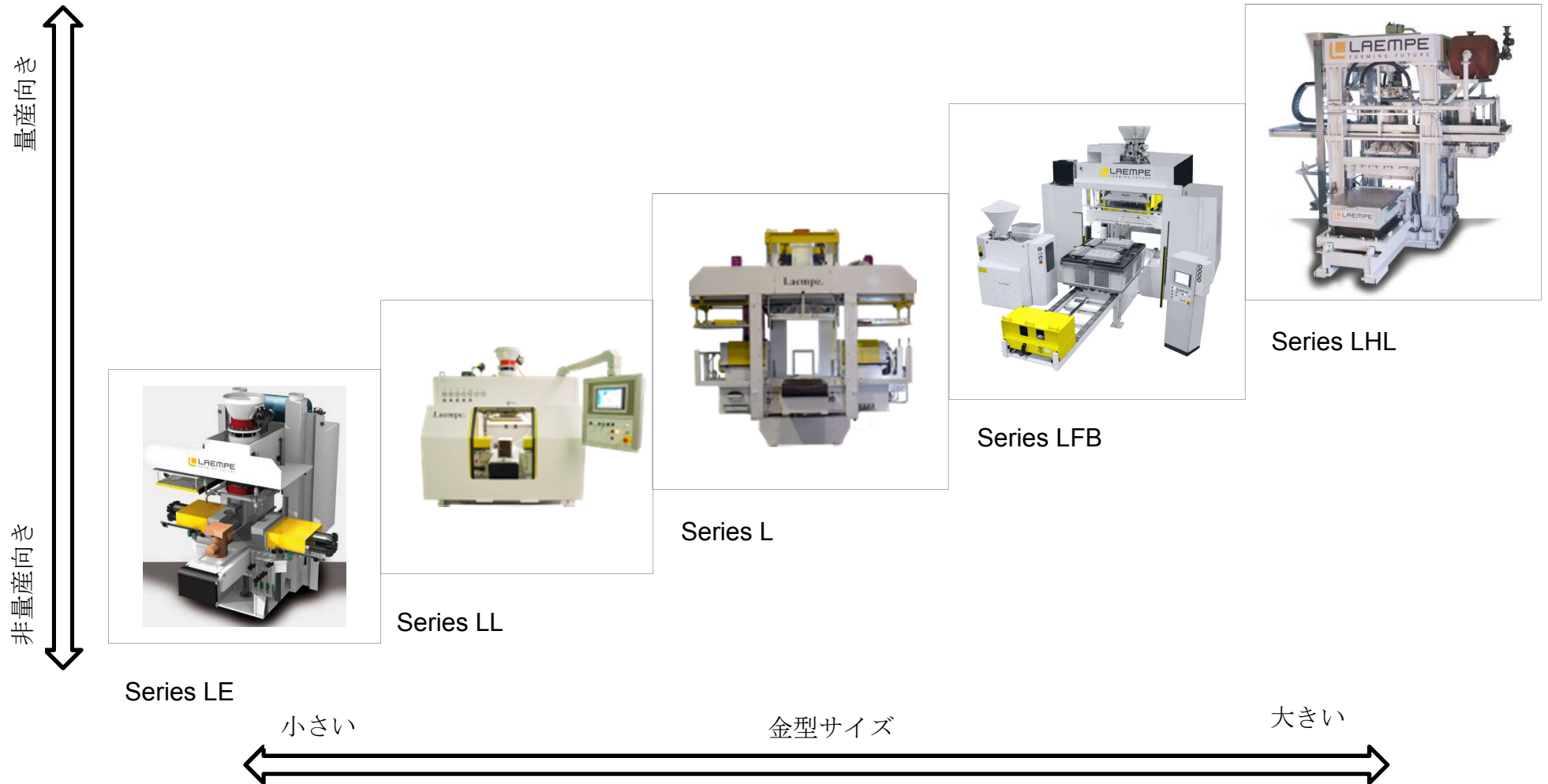
名古屋市中区錦一丁目11番11号

webmaster@sinto.co.jp

Tel 052 582 9211 Fax 052 586 2279

参考資料

◆レンペ社の代表的な商品（コールドボックス式中子造型機）

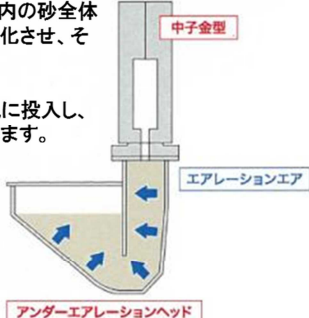


◆新東のシェル中子造型機 CDRX タイプ

**高密度充てんを可能にした新機構
垂直割シェルマシンCDRX**

アンダーエアレーション砂充てん
アンダーエアレーションヘッド内の砂全体にエアを流す事で砂を流動化させ、その後急速に加圧。

流動化した砂を金型内に一気に投入し、充てん性の高い中子を造型します。



- 中子の充てん密度が向上
- 狭小箇所 of 充てん性が向上
- 低騒音


[C179]



**これまでの常識を覆す、全く新しい中子造型機
垂直割シェルマシンCDRX**

新型垂直割シェルマシンCDRX

- アンダーエアレーション砂充てんによる、高密度充てん
- 新機構の採用で、従来機比高さ1/2のコンパクト化実現
- 今お使いの、トップフロー式金型が御使用いただけます



CDRX仕様
最大金型寸法: 500x500(mm)
ドライサイクル: 16秒

[C178]